



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
М.П. **Д.А. МАКАРЕНКО**

подпись _____ инициалы, фамилия

Приложение № 2

к аттестату аккредитации

№ RA.RU.21HA74

от « » 20 г.

на 5 листах, лист 1 **11 ФЕВ 2019**

Область аккредитации

Лаборатории контрольных испытаний ООО «Предприятие «Грубопласт»

наименование испытательной лаборатории(центра)

Свердловская область, г. Екатеринбург, Промышленный проезд, 13 г

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель) продукции	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ASTM D3359	Материалы лакокрасочные Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некондиционная с покрытием	-	-	Адгезия к стали	0A-5A 0B-5B
					Адгезия к стали после погружения	0A-5A 0B-5B

1	2	3	4	5	6	7
2	ISO 4624	Материалы лакокрасочные Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некondиционная с покрытием	-	-	Адгезия к стали	(0,05-25) МПа
3	ГОСТ 31448 Приложение А ГОСТ 411 Метод А	Материалы лакокрасочные Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некondиционная с покрытием	-	-	Адгезия покрытия к стали	(5-5000) Н/см
4	ГОСТ 31448 Приложение Б ГОСТ 411 Метод А	Материалы лакокрасочные Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некondиционная с покрытием	-	-	Снижение адгезии покрытия к стали после выдержки в воде	(0-100)%
5	ГОСТ 11262 за исключением пункта 6.2 (изготовление образцов)	Пластмассы, материалы на основе полимеризационных смол Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некondиционная с покрытием	-	-	Относительное удлинение при разрыве	(0-100) %
6	ГОСТ 13518	Пластмассы, материалы на основе полимеризационных смол Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некondиционная с покрытием	-	-	Стойкость к растрескиванию под напряжением	(1-2000) часов
7	ГОСТ 31448 Приложение В	Материалы лакокрасочные Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некondиционная с покрытием	-	-	Устойчивость к термоциклированию	(1-100) циклов

1	2	3	4	5	6	7
8	ГОСТ Р 51164 Приложение В	Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некондиционная с покрытием	-	-	Площадь отслаивания при катодной поляризации	(0-100) см ²
9	ГОСТ 11645	Пластмассы, материалы на основе полимеризационных смол Полимеры этилена и его алкилпроизводных Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некондиционная с покрытием	-	-	Показатель текучести расплава	(0,01-10) г/10мин
10	CAN/CSA Z245.20 Пункт 12.7 Пункт 12.2 Пункт 12.4	Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некондиционная с покрытием Пигменты Краски смесовые сухие Краски сухие прочие Краски порошковые Пластмассы, материалы на основе полимеризационных смол Полимеры этилена и его алкилпроизводных	-	-	Температура стеклования Изменение температуры стеклования (Степень отверждения) Время гелеобразования эпоксидного порошка Содержание влаги-потери массы	(25-500) °C от минус 20 °C до плюс 20 °C (1-3600) с (0-100) %
11	ТУ 1390-005-32256008-2016 Пункт 5.27	Трубы стальные с антикоррозионным покрытием	-	-	Усадка полиэтиленового слоя	(0-100) %
12	ГОСТ 30732 Пункт 9.14	Трубы и соединительные детали стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана в защитной оболочке			Водопоглощение	(0-100) %

1	2	3	4	5	6	7
13	ГОСТ 30256	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные			Теплопроводность	(0,02-1,5) Вт/м·К
14	ГОСТ 7076 За исключением пункта 6.1	Трубы и соединительные детали стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана в защитной оболочке				(0,03-1,0) Вт/м·К
15	ГОСТ 9.302 Пункт 5.11	Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некондиционная с покрытием	-	-	Прочность сцепления покрытия со стальной поверхностью	Наличие-отсутствие отслаивания покрытия
16	ГОСТ 9.302 Пункт 4.1 в части приготовления раствора, Пункт 4.2, Пункт 4.3, Пункт 4.4.1				Пористость покрытия	(0-100) пор/см ²
17	ГОСТ 9.402 п. 6.4.1, п. 6.4.3, п. 6.4.4	Трубы стальные с антикоррозионным покрытием Металлопродукция прочая и некондиционная Дробь техническая из чугуна и стали	-	-	Степень обезжиривания	Первая-вторая
18	ГОСТ 11964 Пункт 5.7 Пункт 5.1	Дробь техническая из чугуна и стали	-	-	Плотность	(0,001-10) г/см ²
					Остаток на сите (Номинальный размер отверстия сита, мм: 0,04; 0,045; 0,09; 0,15; 0,16; 0,2; 0,25; 1,0; 1,4)	(0-100) %
19	ГОСТ 26359	Пластмассы, материалы на основе полимеризационных смол Полимеры этилена и его алкилпроизводных	-	-	Массовая доля летучих веществ	(0-100) %

1	2	3	4	5	6	7
20	ГОСТ 17537 Пункт 1	Материалы лакокрасочные Пигменты	-	-	Массовая доля летучих веществ	(0,1-100) %
21	ГОСТ ИСО 8130.7	Краски смесовые сухие Краски сухие прочие Краски порошковые			Потеря массы при горячей сушке	(0-100) %
22	ГОСТ 21119.4 Пункт 2				Остаток на сите	(0-100) %
23	ISO 11357-2	Материалы лакокрасочные Пигменты	-	-	Температура стеклования	(25-500) °C
24	ISO 11357-3	Краски смесовые сухие Краски сухие прочие Краски порошковые Трубы стальные Металлопродукция прочая и некондиционная Пластмассы, материалы на основе полимеризационных смол Полимеры этилена и его алкилпроизводных			Температура плавления Энтальпия плавления	(25-500) °C (1-3000) Дж/г

Управляющий директор

ООО «Предприятие «Трубопласт»

(по доверенности №100-18 от 01.01.2018 г.)

В.Р. Назаретян



Прошито, пронумеровано и скреплено
печатью 5 (пять) листов,



Экспертная группа

А.И. Макарова

Е.В. Бабаева