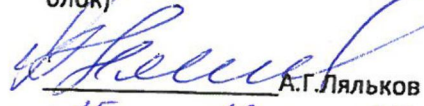


УТВЕРЖДАЮ

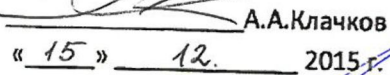
Первый Заместитель Генерального директора
ПАО «ТМК» (производственно-технический
блок)


А.Г. Ляльков
« 15 » 12 2015 г.

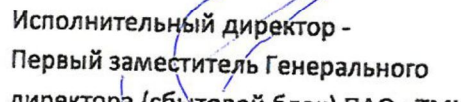
СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ
АО «ТМК НГС-Нижневартовск» на 2016 год

СОГЛАСОВАНО

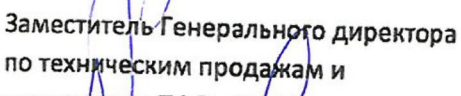
Заместитель Генерального директора -
Главный инженер ПАО «ТМК»


А.А. Клачков
« 15 » 12 2015 г.

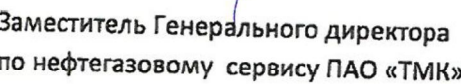
Исполнительный директор -
Первый заместитель Генерального
директора (сбытовой блок) ПАО «ТМК»


В.Б. Оборский
« 14 » 12 2015 г.

Заместитель Генерального директора
по техническим продажам и
инновациям ПАО «ТМК»


С.Г. Чикалов
« 11 » 12 2015 г.

Заместитель Генерального директора
по нефтегазовому сервису ПАО «ТМК»


С.И. Билан
« » 2015 г.


РАЗРАБОТАНО

Технический директор
АО «ТМК Нефтегазсервис-Нижневартовск»


А.В. Гуменюк
« 24 » 11 2015 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник производственного управления
ООО «ТМК Нефтегазсервис»


И.В. Зырянов
« 24 » 11 2015 г.

2015 г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый Заместитель Генерального директора
ПАО «ТМК» (производственно-технический
блок)

_____ А.Г.Ляльков
« _____ » _____ 20__ г

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ
АО «ТМК НГС-Нижневартовск» на 2016 год

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора -
Главный инженер ПАО «ТМК»

_____ А.А.Клачков
« _____ » _____ 2015 г.

Исполнительный директор -
Первый заместитель Генерального
директора (сбытовой блок) ПАО «ТМК»

_____ В.Б.Оборский
« _____ » _____ 2015 г.

Заместитель Генерального директора
по техническим продажам и
инновациям ПАО «ТМК»

_____ С.Г.Чикалов
« _____ » _____ 2015 г.

Заместитель Генерального директора
по нефтегазовому сервису ПАО «ТМК»

_____ С.И.Билан
« 14 » _____ 12 _____ 2015 г.

РАЗРАБОТАНО

Технический директор
АО «ТМК Нефтегазсервис-Нижневартовск»

_____ А.В.Гуменюк
« 24 » _____ 11 _____ 2015 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник производственного управления
ООО «ТМК Нефтегазсервис»

_____ И.В.Зырянов
« 24 » _____ 11 _____ 2015 г.

2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕХ ПО АНТИКОРРОЗИОННОМУ ПОКРЫТИЮ ТРУБ 5
2. ЦЕХ ПО РЕМОНТУ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ 7

ПЕРЕЧЕНЬ НД

ГОСТ 633-80.....	7
ГОСТ Р 53366-2009.....	7
РД 39-013-90*.....	8
РД 39-136-95.....	7
ТУ 1390-001-52534308-2013.....	5
ТУ 1390-002-52534308-2013.....	5
ТУ 1390-003-52534308-2013.....	5
ТУ 1390-005-52534308-2015.....	5
ТУ 1390-006-52534308-2015.....	5
ТУ 1390-007-52534308-2015.....	6
ТУ 1390-012-00154341-02.....	6

НЕУЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР! Действует, напечатано: 19.02.2016, копия сформировал: Предин Игорь Сергеевич (ТМК Нефтегазсервис)

1. ЦЕХ ПО АНТИКОРРОЗИОННОМУ ПОКРЫТИЮ ТРУБ

1.1 ТУ 1390-001-52534308-2013		
Соединительные стальные детали трубопроводов диаметром 89-720 мм с наружным и внутренним двухслойным эпоксидным покрытием		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
89-720	4,0-25,0	-
Дополнительные условия:		
1.2 ТУ 1390-002-52534308-2013		
Насосно-компрессорные трубы стальные с внутренним защитным покрытием, формируемым на НКТ с муфтой и НКТ без муфты		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
60-114	5,0-8,0	8,0-10,5
Дополнительные условия:		
1.3 ТУ 1390-003-52534308-2013		
Трубы стальные с наружным двухслойным и трёхслойным полиэтиленовым покрытием и внутренним двухслойным эпоксидным покрытием		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
76-720	4,0-25,0	8,0-12,0
Дополнительные условия:		
1.4 ТУ 1390-005-52534308-2015		
Трубы стальные бурильные с внутренним защитным покрытием ТМК СDP		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
*	*	8,0-12,5
Дополнительные условия:	* наружный диаметр замка от 86 до 184 мм; внутренний диаметр замка и тела трубы – от 50 до 120 мм; толщина стенки и тип высадки – согласно НТД на БТ	
1.5 ТУ 1390-006-52534308-2015		
Трубы стальные с наружным защитным эпоксидным покрытием		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
76-720	4,0-25,0	8,0-12,0
Дополнительные условия:		

1.6 ТУ 1390-007-52534308-2015		
Трубы стальные диаметром 76-720 мм с внутренним защитным эпоксидным покрытием, содержащим слой термостойкого самофлюсующегося сплава		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
76-720	4,0-25,0	8,0-12,0
Дополнительные условия:		
1.7 ТУ 1390-012-00154341-02		
Трубы стальные диаметром 102-530 мм с внутренним защитным покрытием на основе порошковых эпоксидных композиций		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
76-720	4,0-25,0	8,0-12,0
Дополнительные условия:	Только исполнение ЭП-ВС – двухслойное эпоксидное с дополнительным металлизационным покрытием на концах труб (собственник ТУ – ООО «Предприятие «Трубопласт»)	

2. ЦЕХ ПО РЕМОНТУ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ

2.1 ГОСТ 633-80			
Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия			
Группа/Класс прочности:	Д	К	Е
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	
60-89	5,0-6,5	5,5-10	
Дополнительные условия:	Изготовление насосно-компрессорных труб (гладких и с высаженными концами) из давальческих трубной заготовки и муфты		
2.2 ГОСТ Р 53366-2009			
Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия			
Группа/Класс прочности:	J55	K72	N80 (тип 1 и Q)
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	
60-89	5,0-6,5	8,53-10,36 (2 группа длин)	
Дополнительные условия:	Изготовление насосно-компрессорных труб (гладких и с высаженными концами) из давальческих трубной заготовки и муфты. Уровень технических требований PSL-1, PSL-2 Нарезка резьбы по ГОСТ 633-80		
2.3 РД 39-136-95*			
Инструкция по эксплуатации насосно-компрессорных труб			
Группа/Класс прочности**:	Д	К	Е
	J55	K72	N80 (тип 1 и Q)
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	
48-89	4,0-8,0	6,5-10	
Дополнительные условия:	Ремонт бывших в эксплуатации насосно-компрессорных труб (гладких и с высаженными концами), изготовленных по ГОСТ 633-80 или ГОСТ Р 53366-2009 *Перечень технологических операций - по согласованию с Заказчиком ** Возможен ремонт насосно-компрессорных труб групп прочности Л, М, Р (по ГОСТ 633-80) и L80, C90, C95, N95, P110 (по ГОСТ Р 53366-2009) при согласовании с Заказчиком величины испытательного гидравлического давления		

2.4 РД 39-013-90*		
Инструкция по эксплуатации бурильных труб		
Группа/Класс прочности:		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м
-	-	-
Дополнительные условия:	* Ремонт бывших в эксплуатации бурильных труб. Перечень технологических операций - по согласованию с Заказчиком	