

## Ремонт резьбы утяжеленных бурильных труб (УБТ) и стальных бурильных труб (СБТ)

Ремонт резьбы УБТ и СБТ производится по следующей нормативно–технической документации:

- ГОСТ 28487-90 «Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн».
- ГОСТ Р 50864-96 «Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль, размеры, технические требования»
- Нормативно-техническая документация, согласованная с Заказчиком.

### Номенклатура УБТ и СБТ

Наименование продукции	Краткая характеристика		
«Стальные и утяжеленные бурильные трубы» - Ремонт резьбы ГОСТ 28487-90 ГОСТ Р 50864-96	Группа прочности: «Е», «Л» Тип резьбы – замковая.		
	Типоразмер	Тип резьбы	Длина труб, м
	СБТ-127	3-133	9,0-12,5
	УБТ-165	3-122, 3-133	7,0-10,0
	УБТ-178	3-133, 3-147	7,0-10,0
	УБТ-203	3-163	7,0-10,0
	УБТ-229	3-171	7,0-10,0

Технологический процесс ремонта включает следующие основные операции:

- Отрезка резьбы муфтовой и ниппельной частей трубы
- Нарезка замковой резьбы на ниппельной и муфтовой частях трубы
- Нанесение фосфатного покрытия – по согласованию с Заказчиков

*На всех этапах технологического процесса производится пооперационный контроль качества.*