





ТРУБНАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



Политика в области качества

 <p>ТРУБОПЛАСТ</p>	ПОЛИТИКА В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА ООО «ПРЕДПРИЯТИЕ «ТРУБОПЛАСТ»
Миссия: Быть «Достойным глобальным поставщиком продукции и услуг для потребителей стальных труб».	
Главная цель: Развитие и непрерывное совершенствование глобальной системы обеспечения Потребителя высококачественной высокотехнологичной трубной продукцией и услугами, удовлетворяющих требованиям и ожиданиям Потребителей.	
Ключевые стратегические задачи: <ul style="list-style-type: none">• Создание максимальной добавленной стоимости путём организации услуг по нанесению покрытий, оптимизация издержек.• Повышение эффективности, в том числе за счет использования передовых инструментов улучшений.• Развитие глобального присутствия.• Развитие долгосрочных отношений с Потребителями, идентификация будущих потребностей Потребителей, разработка совместных проектов и новой продукции.• Создание стратегических альянсов с поставщиками и партнерами, а также развитие и усиление внутренней кооперации.	
Корпоративные бизнес Цели, реализуются на ООО «Предприятие «Трубопласт», в том числе через разворачивание целей в области качества на всех уровнях управления.	
Руководство Трубопласт принимает на себя обязательства по реализации следующих основных принципов деятельности: <ul style="list-style-type: none">• Ориентация на Потребителей, постоянная связь с Потребителями для оценки и повышения их удовлетворенности и лояльности.• Долгосрочные партнерские отношения с Потребителями и Поставщиками.• Непрерывное совершенствование системы менеджмента качества.• Обеспечения соответствия КСМК, продукции и услуг требованиям потребителей приемлемым законодательным и нормативным требованиям.• Вовлечение и мотивация каждого работника в деятельности по непрерывному совершенствованию.• Постоянное обучение всех руководителей, специалистов, рабочих новым методам, системам управления и технологиям с целью повышения качества продукции и услуг.	
Все работники Трубопласт осознают свою персональную ответственность за производство продукции и оказание услуг надлежащего качества и следуют принципу: <u>Исполнитель следующей операции – твой Потребитель.</u>	
Руководство Трубопласт берет на себя обязательства по созданию условий для творческой и эффективной работы и непрерывного совершенствования производства продукции и оказания услуг, несет ответственность за реализацию Политики в области качества.	
Управляющий директор ООО «Предприятие «Трубопласт»	 Назаретян В.Р.
Приказ № 17 от 17.02.2017г.	



История предприятия

ООО «Предприятие «Трубопласт» создано в 1993 году для производства изоляции стальных труб малого и среднего диаметров для нефтегазовой промышленности. Основной целью создания предприятия было обеспечение трубами с заводской изоляцией монтажных организаций для выполнения программы газификации Свердловской области. На протяжении всех лет предприятие динамично развивается, создавая и расширяя материально-техническую и производственную базы, осваивая новые виды продукции.

1993г. - Начало работы предприятия. Выпуск первой промышленной партии труб с наружным антикоррозионным двухслойным полиэтиленовым покрытием.

1994г. - Выпуск первой опытно-промышленной партии труб с полным двусторонним антикоррозионным покрытием.

2000г. - Запуск второй линии нанесения наружной антикоррозионной изоляции на стальные трубы от 57 до 530 диаметра.

2001г. - Освоен выпуск труб с наружной трехслойной антикоррозионной изоляцией на двух линиях предприятия.

2004 г. - Введен в эксплуатацию новый цех двусторонней изоляции, сортамент выпускаемой предприятием продукции увеличился до диаметра 720 мм.



2004г. - Выпуск первой промышленной партии труб с антикоррозионным и теплогидроизоляционным покрытием.

2005г. - Создано производство по нанесению полного покрытия на детали трубной арматуры диаметром от 57 до 530 мм.

2007г. - Предприятие вошло в сервисную группу предприятий ОАО "ТМК", логически завершив технологическую цепочку изготовления стальных труб.

2008г. - Предприятие вошло в состав сервисного дивизиона ООО «ТМК Нефтегазсервис».

2009г. - участок нанесения теплогидроизоляционных покрытий выделен в отдельное производство.

2010г. – Предприятие прошло сертификацию «Lloyd Register Quality Assurance» и признано соответствующим требованиям системы менеджмента качества ISO 9001.

2011г. – Освоена технология изготовления труб и соединительных деталей трубопроводов с защитным теплогидроизоляционным покрытием в металлополимерной оболочке из оцинкованной стали с трехслойным полиэтиленовым покрытием

2012г. – Начата реконструкция линий нанесения наружных антикоррозионных покрытий цеха №1. Смонтированы и введены в работу современные экструзионные прессы, позволяющие производить переработку материалов в соответствии с требованиями международных стандартов и ОТТ АК «Транснефть».

2016г. – Введена в эксплуатацию поточная линия производства Металлополимерной оболочки

2016г. – Начала функционировать лаборатория контрольных испытаний



Информация о предприятии



Область применения труб и соединительных деталей с нашими покрытиями включает в себя трубопроводы практически для всех типов сред, начиная от газопроводов, нефтесборов, промышленных стоков, солепроводов и заканчивая питьевыми трубопроводами и системами охлаждения атомных электростанций

География поставок охватывает практически все Российские регионы от Московской области до Сахалина и ряд стран ближнего и дальнего зарубежья

За 20 лет работы на предприятии было нанесено покрытие на более, чем 750 000 тонн труб

Трубами с нашим покрытием не только газифицирована вся Свердловская область, но и в других регионах смонтировано более 16000 километров трубопроводов различного назначения, безаварийно работающих и по сегодняшний день



Технологический процесс

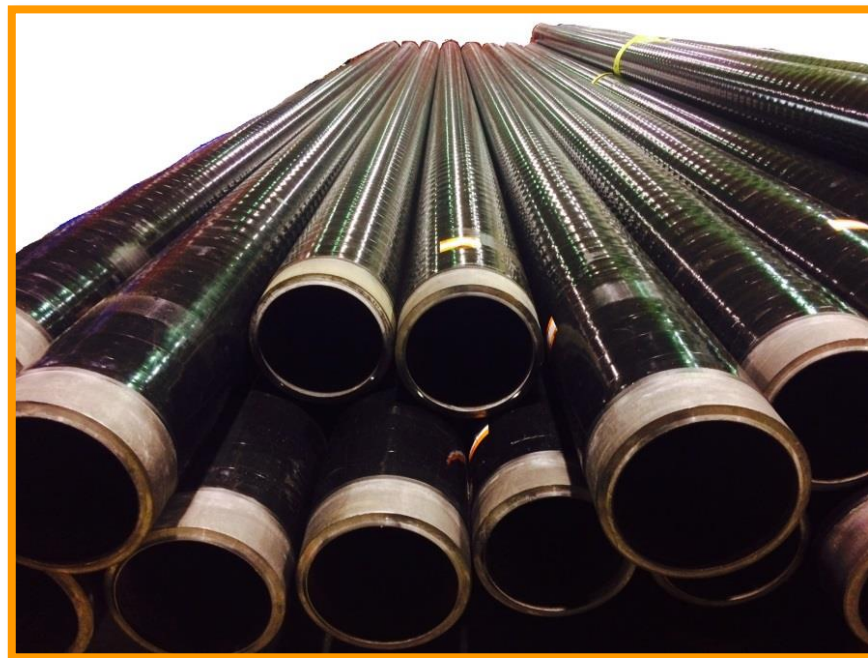
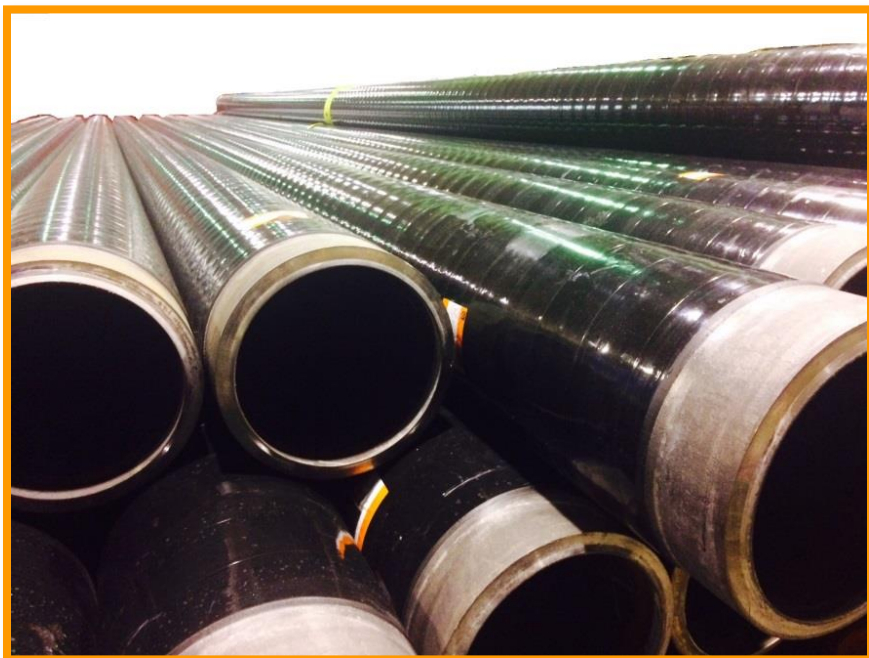
Принципиальная схема технологического процесса нанесения антикоррозионного наружного трехслойного покрытия на основе экструдированного полиэтилена



Виды защитных покрытий

Антикоррозионное наружное двухслойное покрытие стальных труб на основе экструдированного полиэтилена

Трубопроводы подземной прокладки с двухслойным полиэтиленовым покрытием широко применяются при строительстве как промышленных так и магистральных нефте- и газопроводов, так и в коммунальном хозяйстве. Данное покрытие характеризуется повышенной стойкостью к почвенной коррозии и температурой транспортируемого продукта до 50°C.



Виды защитных покрытий

Покрытие наносится на трубы $\varnothing 57-720$ мм

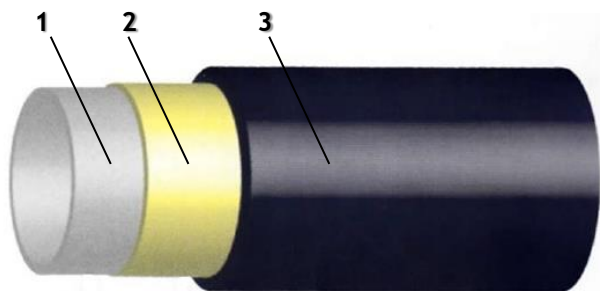
ТУ 1390-004-32256008-03, ТУ 1390-004-32256008-2012 – ООО «НИИ ТНН»

ТУ 1390-005-32256008-05, ТУ 1390-005-32256008-2016 – ПАО «Газпром»

ГОСТ Р 51164, ГОСТ 9.602

Технические условия 1390-005-32256008-2016 разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.3-130 с Изменениями № 1 и №2.

Трубопроводы подземной прокладки с двухслойным полиэтиленовым покрытием широко применяются при строительстве как промышленных и магистральных нефте- и газопроводов, так и в коммунальном хозяйстве с температурой эксплуатации от минус 20°C до плюс 60°C, прокладываются траншейным способом в грунтах любой агрессивности и влажности.

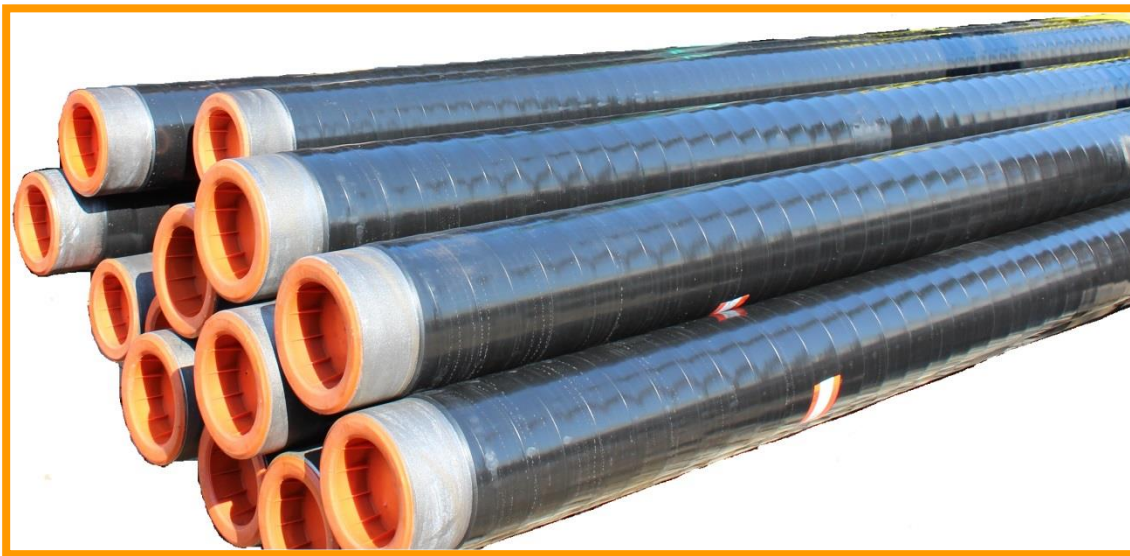


1. Стальная труба
2. Адгезионный слой
3. Наружный слой на основе экструдированного полиэтилена

Виды защитных покрытий

Антикоррозионное наружное трехслойное покрытие стальных труб на основе экструдированного полиэтилена

Применяется для трубопроводов подземной прокладки в грунтах любой агрессивности и влажности с температурой транспортируемого продукта до 60°C. Обладают повышенной стойкостью покрытия к почвенной коррозии, механическим воздействиям и катодному отслаиванию. Могут использоваться для прокладки газо- и нефтепродуктопроводов при особых требованиях к условиям строительства и надежности эксплуатации.



Виды защитных покрытий

Покрытие наносится на трубы $\varnothing 57-720$ мм

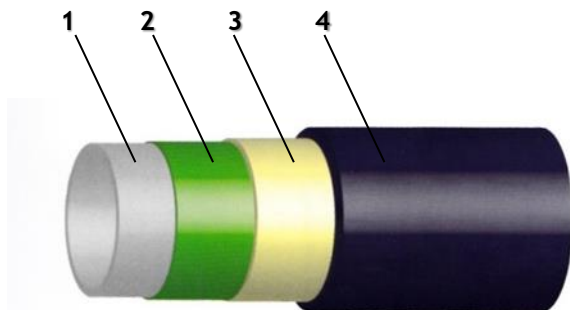
ТУ 1390-004-32256008-03, ТУ 1390-004-32256008-2012 – ООО «НИИ ТНН»

ТУ 1390-005-32256008-05, ТУ 1390-005-32256008-2016 – ПАО «Газпром»

ГОСТ Р 51164, ГОСТ 9.602

Трубы с покрытием специального исполнения предназначены для газопроводов с температурой эксплуатации от минус 20°C до плюс 60°C любых методов прокладки.

Трубы с покрытием нормального исполнения предназначены для подземных газопроводов с температурой эксплуатации от минус 20°C до плюс 60°C , прокладываются траншейным способом в грунтах любой агрессивности и влажности.



1. Стальная труба
2. Грунтовочный слой на основе эпоксидной композиции
3. Адгезионный слой
4. Наружный слой на основе экструдированного полиэтилена

Виды защитных покрытий

Антикоррозионное наружное однослойное эпоксидное покрытие стальных труб

Используется для газопроводов наружной прокладки, подземной прокладки с повышенной стойкостью к почвенной коррозии, предназначенных для транспортировки сред с температурой до 80°C. Наибольшим спросом на рынке антикоррозионных покрытий пользуется данное покрытие в качестве антикоррозионной защиты труб с теплогидроизоляционным покрытием для трубопроводов подземной и надземной прокладки.



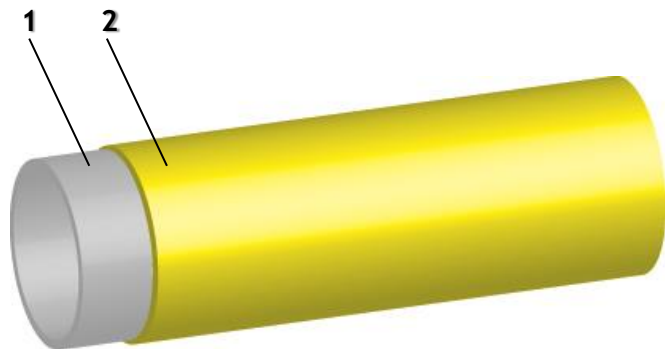
Виды защитных покрытий

Покрытие наносится на трубы $\varnothing 57-720$ мм

ТУ 1381-009-00154341-02 – ООО «Уралтрансгаз»;

ТУ 1390-011-32256008-2016 – ПАО «Газпром»;

ГОСТ Р 51164, ГОСТ 9.602



1. Стальная труба
2. Грунтовочный слой на основе эпоксидной композиции

Виды защитных покрытий

Теплогидроизоляционное покрытие стальных труб и соединительных деталей

Трубы в теплогидроизоляционном покрытии предназначены для строительства конденсатопроводов, газопроводов, нефтепроводов, нефтепродуктопроводов подземной бесканальной и надземной прокладки с температурой транспортируемой среды до 130°C, а также для всех видов трубопроводов в районах вечной мерзлоты.

Позволяют обеспечить повышенную надежность и экологическую безопасность трубопроводных систем, особенно при сооружении и их эксплуатации в районах залегания многолетнемерзлых грунтов, при экстремально низких температурах воздуха. Используются для транспортирования вязкой нефти, сжиженного природного газа, попутного нефтяного газа, газового конденсата и т. п.



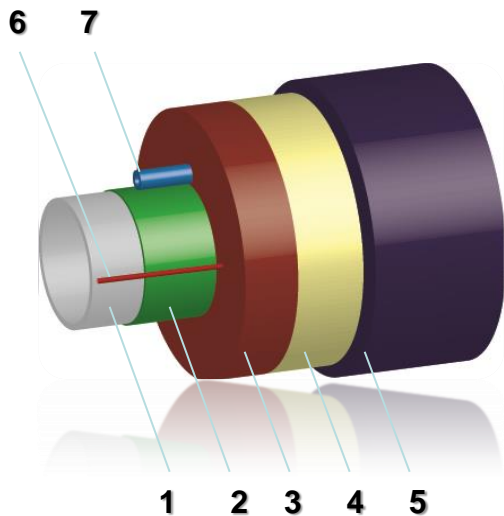
Виды защитных покрытий

Покрытие наносится на трубы и соединительные детали Ø57-720 мм

ТУ 5768-006-32256008-2014 – ПАО «Газпром»

ТУ 1390-007-32256008-05 – ООО «Уралтрансгаз»

Изготовление теплогидроизолированной трубы в оболочке диаметром до 1000 мм.



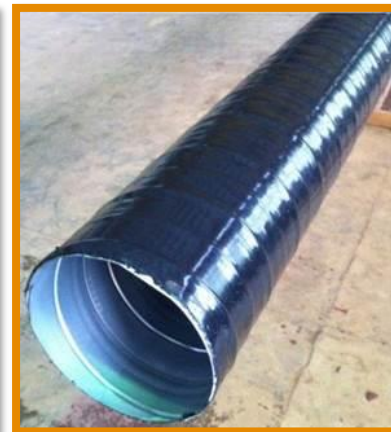
Конструкция покрытия:

1. – стальная труба;
2. – грунтовочный слой;
3. – противопожарная вставка;
4. – теплоизоляционный слой на основе жесткого пенополиуретана
5. – наружный слой из полиэтиленовой оболочки или из оцинкованной стали
6. – проводник сигнальной системы
7. – трубопровод-спутник

Виды защитных покрытий

Теплогидроизоляционное покрытие. Виды оболочек

- Полиэтиленовая оболочка. Трубы ППУ с таким видом защиты используются при подземной бесканальной прокладке тепловых сетей
- Оцинкованная оболочка. Трубы ППУ с оцинкованной оболочкой предназначены только для надземной прокладки тепловых сетей. В этом случае, может быть использован бесканальный способ.
- Композитная оболочка состоит из стальной оболочки, которая сохраняет устойчивость ППУ к внешним воздействиям при температурах до минус 50°C, и антикоррозионного покрытия обеспечивающего защиту трубопровода при подземной прокладке на весь период эксплуатации.

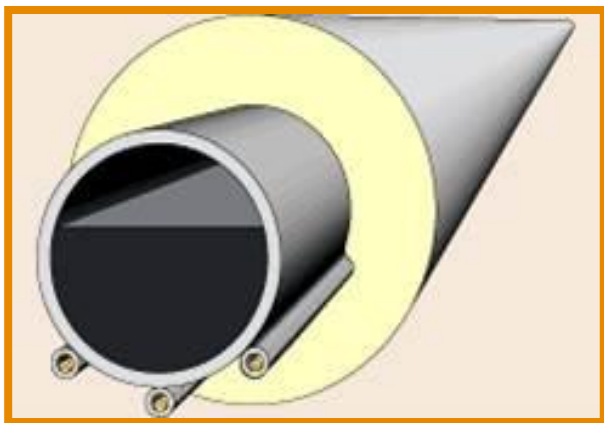


Виды защитных покрытий

Теплогидроизоляционное покрытие. Скин-эффект

«Скин-эффект» позволяет обогреть трубопровод длиной до 30 км с подачей электропитания с одного конца, т. е. без сопроводительной сети, что обеспечивает наиболее экономичное решение проблемы линейного обогрева.

Нагревательными элементами в данной системе служат прикрепленные к рабочей трубе трубы-спутники из углеродистой стали с уложенными в их полости изолированными проводниками. «Скин-эффект» возникает при прохождении переменного тока по изолированному проводнику и трубе-спутнику, где происходит выделение тепла, которое передается рабочей трубе. Поддерживая требуемую технологией температуру система обеспечивает низкую вязкость жидкостей, расчетную производительность и наименьший расход электроэнергии.



Виды защитных покрытий

Антикоррозионное покрытие соединительных деталей

Соединительные детали трубопроводов являются неотъемлемой частью нефте- и газопроводов. Для изоляции соединительных деталей применяются термоусаживающиеся полимерные ленты. Защитное покрытие на основе термоусаживающихся полимерных лент, наносимое по жидкому двухкомпонентному эпоксидному праймеру, по своей конструкции аналогично заводскому трехслойному полиэтиленовому покрытию труб.



Виды защитных покрытий

Покрытие наносится на соединительные детали Ø57-720

ТУ – 5768-006-32256008-2014 – ПАО «Газпром»

ТУ – 1468-013-32256008-07 – ООО «Предприятие «Трубопласт»;

ТУ – 1468-014-32256008-07 - ООО «Предприятие «Трубопласт»;

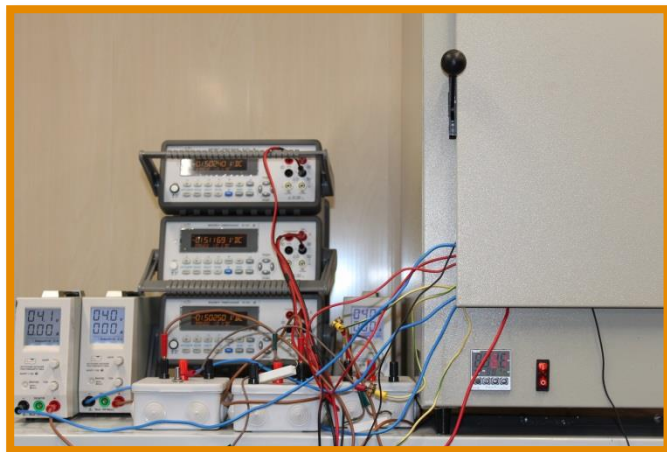
ТУ – 1468-015-32256008-07 - ООО «Предприятие «Трубопласт».



Лаборатория контрольных испытаний ООО «Предприятие «Трубопласт» прошла экспертизу метрологического обеспечения. Заключение было выдано по результатам анализа технической документации и проверки соответствия оборудования и средств измерений требованиям методик испытания. В настоящий момент специалистами лаборатории предприятия проводятся до 76% всех испытаний готовой продукции, сырья и материалов – до этого все виды данных работ осуществились сторонней аккредитованной организацией.

Лаборатория контрольных испытаний ООО «Предприятие «Трубопласт» располагает современным оборудованием, позволяющим проводить полный анализ свойств покрытий: дифференциальный сканирующий калориметр, универсальная испытательная машина, устройство для определения показателя текучести расплава. Также специалисты располагают возможностью осуществления таких видов испытаний, как: «Площадь отслаивания покрытия при поляризации» и «Переходное сопротивление покрытия в 3%-ном растворе NaCl». Испытания образцов труб с покрытием проводятся в соответствии с методиками государственных стандартов.

В перспективе специалистами лаборатории ООО «Предприятие «Трубопласт» планируется охватить полный перечень испытаний покрытий предприятия и анализ поступающего сырья, а также получить аттестат аккредитации для подтверждения технической компетентности лаборатории по ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 и подтвердить успешное функционирование системы менеджмента качества в соответствии с ISO 9001.



1. ООО «Предприятие «Трубопласт» в настоящее время изготавливает продукцию со специальными требованиями заказчиков (толщина покрытия, толщина слоя ППУ, количество и различные расположения скин-трубок, длина неизолированных концов, требования к упаковке) и готово рассматривать дополнительные требования при проработке заказов.
2. ООО «Предприятие «Трубопласт» при испытании покрытия сотрудничает с лабораториями: ООО «Газпром ВНИИГАЗ», ООО «Газпром трансгаз», ОАО «РосНИТИ», ООО «НИИ Транснефть».
3. Технические условия ООО «Предприятие «Трубопласт» находится в реестрах ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», а также прошли экспертизу на соответствие методическим указаниям компании ПАО «НК Роснефть»
4. Продукция ООО «Предприятие «Трубопласт» имеет сертификаты соответствия системе сертификации ГОСТ Р.



Перечень действующих ТУ

№ п/п	№ ТУ	Наименование	Согласованы
1	1390-004-32256008-03	Трубы стальные диаметром 57-720 мм с наружным двухслойным и трехслойным защитным покрытием на основе экструдированного полиэтилена	ОАО «ВНИИСТ», АК «Транснефть», АКХ им. К.Д. Панфилова
2	1390-004-32256008-2012	Наружное двухслойное и трехслойное покрытие на основе экструдированного полиэтилена труб стальных диаметром 57-720 мм	ООО «НИИ ТНН»
3	1390-005-32256008-2016	Трубы стальные с наружным антикоррозионным полиэтиленовым покрытием	ПАО «Газпром», ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
4	5768-006-32256008-2014	Трубы и соединительные детали стальные с наружным антикоррозионным покрытием и тепловой изоляцией из пенополиуретана в защитной оболочке	ПАО «Газпром», ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
5	1390-007-32256008-05	Наружное теплогидроизоляционное покрытие труб и фасонных изделий диаметром 57...720 мм	ООО «Уралтрансгаз»
6	1390-008-32256008-2014	Наружное однослойное порошковое эпоксидное покрытие (FBE) стальных свай диаметром 57-720 мм	
7	1381-009-00154341-02	Трубы стальные диаметром 57-720 мм с наружным антикоррозионным покрытием на основе порошковых эпоксидных композиций	ООО «Уралтрансгаз»
8	1390-010-32256008-2014	Наружное двухслойное порошковое эпоксидное покрытие стальных труб диаметром 57-720 мм	
9	1390-011-32256008-2016	Трубы и соединительные детали стальные с наружным антикоррозионным эпоксидным покрытием	ПАО «Газпром», ООО «Газпром ВНИИГАЗ»



Перечень действующих ТУ

№ п/п	№ ТУ	Наименование	Согласованы
1	1468-013-32256008-07	Соединительные детали трубопроводов диаметром 57-720 мм с наружным двухслойным и трехслойным покрытием на основе термоусаживающихся материалов	
2	1468-014-32256008-07	Соединительные детали диаметром 57-720 мм с наружным и внутренним покрытием на основе наплавливаемых порошковых композиций	
3	1468-015-32256008-07	Соединительные детали диаметром 57-720 мм с защитным покрытием на основе полиуретановых композиций	
4	5768-016-32256008-2016	Трубы обсадные с тепловой изоляцией из пенополиуретана в защитной оболочке	



Реквизиты:

ИНН: 6661044752

КПП: 668501001

ОКПО: 32256008

ОКВЭД: 42.21

ОГРН: 1026605238945

Местонахождение

Общество с ограниченной ответственностью «Предприятие
«Трубопласт»

Юридический адрес: 620026, Российская Федерация,
Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург
д.51

Грузополучатель при доставке: 620137, РФ, Свердловская
область, г. Екатеринбург, Промышленный проезд, 13г

Адрес для доставки корреспонденции: 620026, Российская
Федерация, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Розы
Люксембург д.51

Контакты:

Офис: (343) 310-33-11, 289-00-44

Производство: (343) 368-74-00

E-mail: mail@truboplast.ru

Интернет-сайт: https://tmk-ngs.tmk-group.ru/tmk_ngs_tbp



Политика в области качества	1
История предприятия	2
Информация о предприятии	4
Технологический процесс нанесения покрытия	5
Виды защитных покрытий	6
Антикоррозионное наружное двухслойное покрытие стальных труб на основе экструдированного полиэтилена ..	6
Антикоррозионное наружное трехслойное покрытие стальных труб на основе экструдированного полиэтилена ...	8
Антикоррозионное наружное однослойное эпоксидное покрытие стальных труб	10
Теплогидроизоляционное покрытие стальных труб и соединительных деталей	12
Антикоррозионное покрытие соединительных деталей	16
Лаборатория	18
Общая информация	19
Перечень действующих ТУ	20
Контакты	22